

Popis výrobku

LOCTITE® 268 má následující vlastnosti:

Technologie	Akrylát
Typ chemikálie	Dimethakrylát ester
Vzhled (nevytvrzený)	Červený, konzistence vosku
Vzhled (forma)	Tyčinka
Fluorescence	Pozitivní pod UV světlem
Složky	Jedna složka - nevyžaduje míchání
Vytvrzení	Anaerobní
Aplikace	Zajišťování závitů
Pevnost	Vysoká

LOCTITE® 268 je vysokopevnostní provedení anaerobního zajišťovače závitů. Je dodáván v polotuhé formě podobné vosku, běžně balený v podobě aplikační tyčinky. Stejně jako kapalné anaerobní produkty vytvrzuje za nepřítomnosti vzduchu v uzavřené spáře mezi lícovanými kovovými povrchy. Dosahuje stejné pevnosti a může být použit na různé kovové materiály. Spolehlivě vytvrzuje nejen na aktivních materiálech (např. mosaz a měď), ale i na pasivních materiálech, mezi které řadíme např. nerezovou ocel nebo pokovené povrchy. Je zejména dobře použitelný v těch případech, kdy kapalné produkty jsou příliš řídké a stékají ze součástí nebo se obtížně nanášejí. Snadno se skladuje a umožňuje přímý kontakt se závitovými díly během nanášení, což zajišťuje rovnoměrné rozložení produktu.

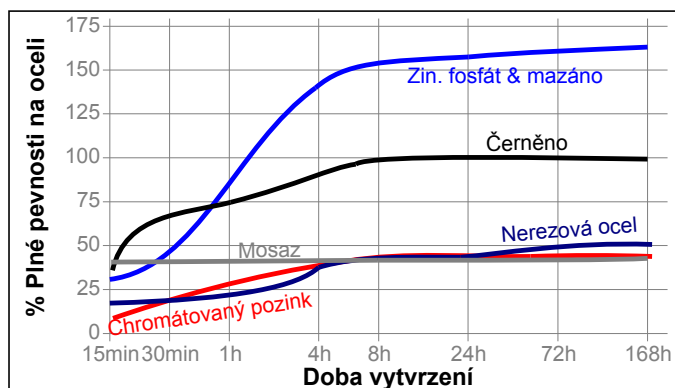
TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Měrná hmotnost při 25 °C	1,03
Penetrace bez hnětení, ISO 2137, 1/10 mm	90 až 150
Bod tání, °C	>65

TYPICKÉ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

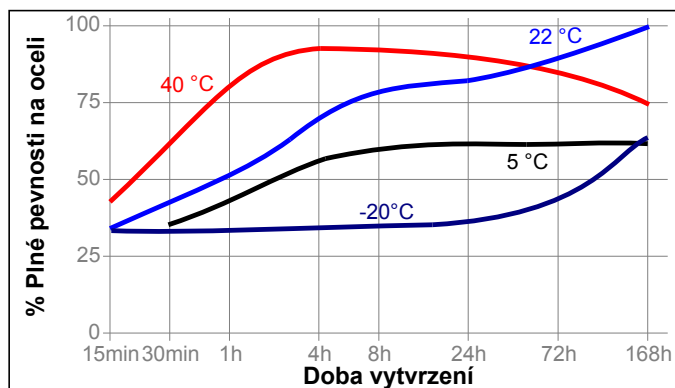
Rychlost vytvrzení dle materiálu

Rychlost vytvrzení závisí na lepeném materiálu. Graf níže ukazuje závislost povolovací síly na čase na závit M10 černěno šroub a nízkouhlíkatá matice, v porovnání na různých materiálech, zkoušeno v souladu s ISO 10964. Všechny vzorky utaženy momentem 5 N·m. Produkt nanesen pouze na šroub.



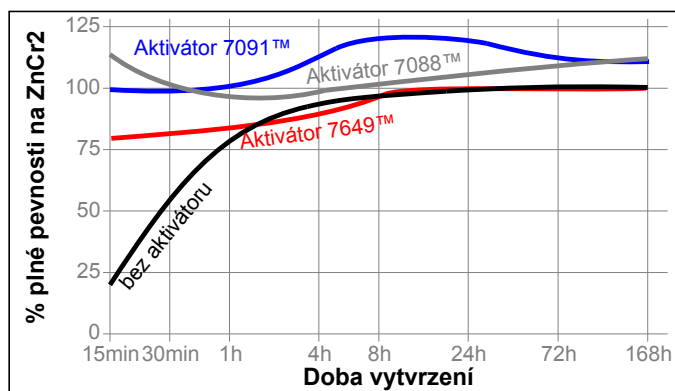
Rychlost vytvrzení dle teploty

Rychlost vytvrzení závisí na teplotě. Graf níže ukazuje závislost povolovací síly na čase při různých teplotách na závit G 3/8 x 16 odmaštěno, ocelová matice i šroub, zkoušeno v souladu s ISO 10964. Všechny vzorky utaženy momentem 5 N·m. Produkt nanesen pouze na šroub.



Rychlost vytvrzení dle aktivátoru.

Pokud je doba vytvrzení neúměrně dlouhá z důvodu velké spáry, můžete zvýšit rychlost vytvrzení použitím aktivátoru. Avšak toto může snížit základní pevnost spoje a proto doporučujeme udělat zkoušku pro ověření výsledku. Graf níže ukazuje závislost povolovací síly na čase při použití aktivátoru 7471™ a 7649™ na závit G 3/8 x 16 chromátovaný pozink matice i šroub, zkoušeno v souladu s ISO 10964. Všechny vzorky utaženy momentem 5 N·m. Produkt byl nanesen na šroub, aktivátor na matici.



TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU**Adhezí vlnosti**

Vytvrzený po dobu 1 hod při 25 °C

Moment povolení, ISO 10964, utaženo momentem 5 N·m:

3/8 x 16 ocelové matice (stupeň 2) a šrouby (stupeň 5) (odmaštěno) N·m ≥8 (lb.in.) (≥71)

Vytvrzený po dobu 4 hod při 25 °C

Moment povolení, ISO 10964, utaženo momentem 5 N·m:

3/8 x 16 nerezová matice a šroub (odmaštěno) N·m ≥8 (lb.in.) (71)

Vytvrzeno po dobu 24 hod při 22 °C

Krouticí moment při přetržení, ISO 10964, neusazeno:

3/8 x 16 ocelové matice (stupeň 2) a šrouby (stupeň 5) (odmaštěno) N·m 10 (lb.in.) (90)
závit M10 černěno šroub a matice z nízkouhlíkaté oceli (odmaštěno) N·m 10 (lb.in.) (90)
3/8 x 16 nerezová matice a šroub (odmaštěno) N·m 16 (lb.in.) (140)

Moment povolení, ISO 10964, utaženo momentem 5 N·m:

3/8 x 16 ocelové matice (stupeň 2) a šrouby (stupeň 5) (odmaštěno) N·m ≥17 (lb.in.) (≥150)
závit M10 černěno šroub i šroub (odmaštěno) N·m 40 (lb.in.) (355)
3/8 x 16 nerezová matice a šroub (odmaštěno) N·m 23 (lb.in.) (205)

Vytvrzený po dobu 168 hod při 22 °C

Moment odtržení, ISO 10964, neusazeno,

Tolerance vůči oleji: na závitě M10 černěno šroub a nízkouhlíkatá matice odmaštěno a potom řízeně vytvořen film oleje uvedeného typu. Data zde uvedená jsou % v porovnání s odmaštěným stavem.

Olejová emulze: Aquasafe 21 66

Olej na ředidlové bázi: SafeCoat DW 30X 95

Hydrofobní olej: ELF Evolution SXR 5W-30 58

TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

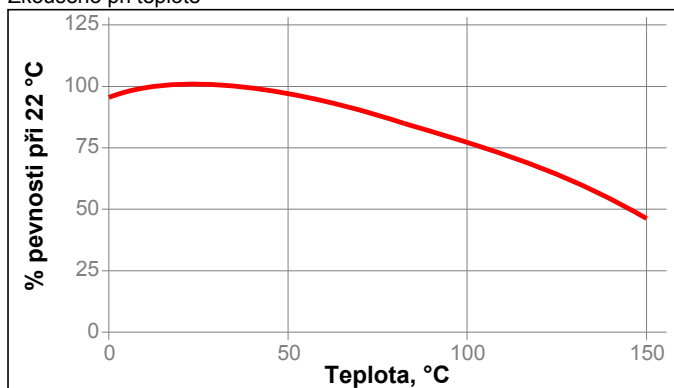
Vytvrzeno po dobu 72 hod při 22 °C

Moment povolení, ISO 10964, utaženo momentem 5 N·m:

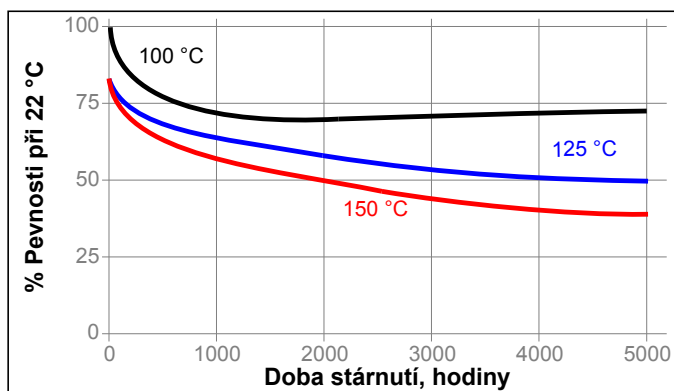
závit G 3/8 x 16 zinečnatý fosfát & mazáno matice a šroub (odmaštěný)

Pevnost za tepla

Zkoušeno při teplotě

**Tepelné stárnutí**

Stárnutí při uvedené teplotě a zkoušeno při 23 °C

**Odolnost vůči chemikáliím/rozpuštědlům**

Stárnutí za uvedených podmínek a zkoušeno při 23 °C

Prostředí	°C	% původní pevnosti	
		1000 h	5000 h
Motorový olej (MIL-L-46152)	125	65	55
Benzín	22	100	95
Brzdová kapalina	22	90	100
Voda/glykol 50/50	87	75	75
Ethanol	22	105	95
Aceton	22	95	100
B100 Bio-Diesel	87	110	110
E85 Ethanolové palivo	22	100	95
DEF (AdBlue®)	22	110	120
Hydroxid sodný, 20%	22	100	90
Kyselina fosforečná, 10%	22	115	125

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových a/nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat jako těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listu (SDS).

Pokud se k čištění povrchů před lepením používají vodní mycí systémy, je důležité zkontrolovat kompatibilitu mycího roztoku s lepidlem. V některých případech mohou tyto vodní mycí roztoky ovlivnit vytvrzení a vlastnosti lepidla.

Tento produkt se obvykle nedoporučuje používat na plasty (zejména na termoplastické materiály, kde by mohlo dojít k praskání plastu napětím). Uživatelům se doporučuje ověřit si kompatibilitu produktu s takovými podklady.

Pokyny pro použití**Pro montáž**

1. Pro co nejlepší výsledky vyčistěte všechny povrchy (vnější i vnitřní) pomocí čističů LOCTITE® a nechte je dobře uschnout.
2. Vysuňte z tyčinky pouze tolik produktu, kolik budete právě potřebovat.
3. Odstraňte slupku, která se může vytvořit na čele produktu v tyčince.
4. Naneste odpovídající množství produktu tak, aby byly zaplněny závit v místě, kde se bude matice dotýkat



šroubu.

- Po použití zavíčkujte produkt.
- Smontujte a utáhněte dle potřeby.

Pro demontáž

- Když není možné použít ruční nářadí z důvodu příliš dlouhých styčných ploch nebo velkého průměru závitů (přes 24 mm), použijte místní ohřev do teploty přibližně 250 °C. Rozeberte spoj za tepla.

Pro čištění

- Vytvrzený produkt může být odstraněn kombinací namáčení v rozpouštědle Loctite a mechanického odírání s použitím například drátěného kartáče.

Loctite materiálová specifikace^{LMS}

LMS ze dne Červenec 24, 2013. Pro uvedené vlastnosti jsou k dispozici zkušební protokoly pro každou dávku. Zkušební protokoly LMS obsahují vybrané parametry zkoušek kontroly kvality, které jsou považovány za vhodné pro specifikace pro použití zákazníkem. Kromě toho jsou zavedeny komplexní kontroly, které zajišťují kvalitu a konzistenci produktu. Speciální požadavky zákazníků na specifikace mohou být koordinovány prostřednictvím "Henkel Quality".

Skladování

Produkt skladujte v neotevřeném obalu na suchém místě. Informace o skladování mohou být uvedeny na etiketě obalu produktu.

Optimální skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování při teplotách nižších než 8 °C nebo vyšších než 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.

Materiál odebraný z obalu může být během používání kontaminován. Nevracejte produkt do původního obalu. Společnost Henkel nemůže převzít odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za jiných než dříve uvedených podmínek. V případě potřeby dalších informací se obraťte na vašeho místního zástupce společnosti Henkel.

Převody

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TDS) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TDS. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnosti: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TDS) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TDS. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřídá přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

Reference 1.5

