

## TEROSON PU 9225 SF ME

Abril 2015

### Material de curado súper rápido, Micro Emisión

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

<b>Tecnología</b>	Poliuretano, Micro Emisión
<b>Tipo de producto</b>	Para la reparación de plásticos
<b>Información adicional</b>	Bicomponente

TEROSON PU 9225 SF ME es un adhesivo de poliuretano bicomponente que cura a temperatura ambiente. Para acelerar el curado se recomienda aumentar la temperatura desde 60 a 70 °C. El producto se presenta en un cartucho gemelo muy fácil de extruir y es de curado rápido. Teroson PU 9225 SF ME se puede pintar con la pintura utilizada habitualmente para las reparaciones de automóviles. Cuando se aplica Teroson PU 9225 SF ME en la reparación de plásticos, es imprescindible el empleo de una imprimación Henkel aprobada para ello. Encontrará información detallada al respecto en el modo de empleo.

#### ÁREAS DE APLICACIÓN

TEROSON PU 9225 SF ME se emplea para la reparación de paragolpes, molduras embellecedoras y otras partes de la carrocería hechas de plástico como p. ej. PP / EPDM, SMC, PC, PA, ABS y PUR.

#### DATOS TÉCNICOS (Resultados típicos)

##### COMPONENTE A

Color gris  
Densidad aprox. 1,6 g/cm<sup>3</sup>

##### COMPONENTE B

Color blanco  
Densidad aprox. 1,3 g/cm<sup>3</sup>

##### Ratio de mezcla A : B

Por volumen 1 : 1

##### MEZCLA (Componente A + B)

Color gris  
Vida de mezcla (25 g, 23°C) aprox. 2 min(s)  
Tiempo de tacto seco (23 °C, 50% hr) aprox. 20 min  
Tiempo de curado a 23 °C aprox. 1,5 h  
Espesor de capa 3 mm  
Dureza Shore A aprox. 95  
Aptitud para su lijado buena  
Resistencia a la cizalla  
Después 2 días (23 °C, 50% hr) aprox. 8 MPa  
Espesor de capa 0,3 mm

Velocidad de deformación axial 10 mm/min

Pintabilidad buena

#### OBSERVACIÓN PRELIMINAR

Antes de la aplicación del producto, es indispensable leer la Ficha de Seguridad e Higiene para informarse de las precauciones de seguridad y manipulación. Del mismo modo, se han de observar las indicaciones descritas para los productos exentos del etiquetado obligatorio.

#### MODO DE EMPLEO

##### Pretratamiento

Las piezas a tratar deben estar libres de grasa, humedad, suciedad y agentes desmoldeantes. Se recomienda una primera limpieza con chorro de agua a presión. Después del secado limpiar nuevamente con Teroson FL+. Las piezas de plástico dañadas se liján con una lijadora de cinta y lija P80 hasta P120, generando un chaflán de (1 a 2 cm). Tras el proceso de lijado, limpiar todas las áreas con el limpiador Teroson FL+. Cuando se utiliza Teroson PU 9225 SF ME para la reparación de plásticos es imprescindible aplicar previamente una fina capa de la imprimación Teroson 150. Tiempo de evaporación aprox. 10 minutos.

##### Aplicación

Insertar el cartucho en un pistola adecuada para la aplicación de este tipo de cartuchos dobles. Presionar el cartucho doble para asegurar que los dos componentes salgan de forma simultánea y homogénea. Después, enroscar la boquilla estática y cortar el perfil de ésta para conseguir el grosor de cordón de adhesivo deseado. Desechar los 2 primeros cm de mezcla. Teroson PU 9225 SF ME se aplica directamente a los sustratos. Cualquier exceso de material debe retirarse justo a continuación de su aplicación. Si se quedan cartuchos a medias dejar puesta la boquilla mezcladora estática. Cuando se vuelva a utilizar, simplemente habrá que retirarla e insertar una nueva boquilla estática. En caso de reparar plásticos se recomienda la utilización de mallas de fibra como refuerzo.

##### Refuerzo

Para la reparación estándar de fisuras, es posible la aplicación simultánea de Teroson PU 9225 SF ME en ambas caras de la zona de forma consecutiva. En daños más complicados es preferible aplicar el adhesivo en ambas partes por separado. Aplicar en forma de dos cordones adyacentes a ambos lados de la rotura a reparar (con una longitud de pegado mínima 100 mm). Para la reparación de grandes daños (como p. ej. orificios) se recomienda reforzar el área completa con una manta de fibra de vidrio incorporando la malla en el cordón. Reforzar las zonas iniciales de fisuras de la misma forma, con una malla de fibra. Aplicar Teroson PU 9225 SF ME a la manta de refuerzo y alisar la superficie. Asegurar que el adhesivo pasa a

# TEROSON

## TEROSON PU 9225 SF ME

Abril 2015

través de la fisura y la manta de refuerzo a la parte frontal para conseguir una adhesión fiable. Durante la aplicación de TEROSON PU 9225 SF ME mantener la punta de la boquilla estática de mezcla rozando la superficie del plástico para evitar la formación de burbujas de aire. En la cara visible poner un poco de exceso de TEROSON PU 9225 SF ME de la misma forma.

### Curado

El curado se realiza a temperatura ambiente. Para acelerar los tiempos de curado se recomienda la aplicación de calor. La aplicación de calor se recomienda para obtener un curado más acelerado. Para acortar este tiempo de lijado, calentar hasta 60 a 70 °C la zona reparada con TEROSON PU 9225 SF ME durante un mínimo de 3 a 4 minutos.

### Acabado

Después del curado del material es necesario realizar los siguientes pasos:

Lijar la reparación con P150/P240 y después limpiar con Teroson FL+. Aplicar la imprimación Teroson 150 antes de emplear una masilla de acabado para plásticos. El posterior pintado se realizará de acuerdo con las instrucciones del fabricante de la pintura

### Limpieza

Los restos de adhesivo sin curar se pueden eliminar con un paño seco y limpiar con un disolvente adecuado. El adhesivo totalmente curado únicamente se puede retirar por procedimientos mecánicos.

### ALMACENAMIENTO

Sensible al frío	No
Temperatura de almacenamiento recomendada	10 a 25 °C
Vida útil	12 meses

### Exoneración de responsabilidad

#### Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:**

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.



**TEROSON****TEROSON PU 9225 SF ME**

Abril 2015

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad: Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

**Uso de la Marca Registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

**Henkel AG & Co. KGaA**

D-40191 Düsseldorf, Germany  
Phone: +49-211-797-0  
[www.henkel.com](http://www.henkel.com)

**Henkel Central Eastern Europe GmbH**

A-1030 Wien, Austria  
Phone: +43-1711-040  
[www.henkel.com](http://www.henkel.com)

**Henkel & Cie AG**

CH-4133 Pratteln, Switzerland  
Phone: +41-61-825-7000  
[www.henkel.com](http://www.henkel.com)

