

TEROSON EP 1401

Juli 2022

PRODUKTBESCHREIBUNG

Technologie	Epoxidharz
Produktart	Strukturschaum
Zusätzliche Informationen	2-Komponenten
n	Lösemittelfrei

TEROSON EP 1401 ist ein lösemittelfreier, schwach expandierender, zweikomponentiger Klebstoff auf Epoxidharzbasis. Die Aushärtung erfolgt bei Raumtemperatur durch die chemische Reaktion von A- und B-Komponente. Mit der Erwärmung über 70°C beginnt das Material zu expandieren. Abhängig von der Geometrie und der Materialmenge kann der Schaumgrad variieren.

Anwendung:

TEROSON EP 1401 enthält Hohlkugeln, wodurch seine Steifigkeit, Festigkeit und Dauerschwingfestigkeit erhöht werden. TEROSON EP 1401 wird beispielsweise zur Verstärkung von Hohlräumen, Metallblechen oder Bauteilen verwendet. OES Anweisungen beachten.

TECHNISCHE DATEN

(Typische Testergebnisse)

Komponente A

Basis	Epoxidharz
Farbe	dunkelgrau
Geruch	charakteristisch
Dichte	ca. 0,8 g/cm ³

Komponente B

Basis	Amin
Farbe	weiß / hellgrau
Geruch	nach Amin
Dichte	ca. 0,6 g/cm ³

Mischverhältnis A:B	
nach Volumen	2:1

Mischung (Komponente A+B)

Farbe	grau
Geruch	geruchlos nach Aushärtung

Verarbeitungszeit	
bei 23 °C, 50% RH	90 min(s)
Dichte (ausgehärtet)	ca. 0,7 g/cm ³
24 h bei 98 % rh und 40 °C	<0,5 % Gewichts Zunahme

Wasserabsorption	
Druckbeständigkeit	15 bis 20 MPa
E-Modul	700 MPa
Poissonzahl	0,22 bis 0,26
Volumenänderung	
(abhängig von Härtungsbed./	0 bis 30 %

Volumen/ Geometrie)	
Gebrauchstemperatur	-40 bis 90 °C

VORBEMERKUNG

Vor Beginn der Anwendung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

Vorbereitung:

Die Oberfläche muss trocken, frei von Öl, Fett und Staub sein.

Zur Vorbereitung der Anwendungsoberfläche TEROSON VR 20 verwenden.

Verarbeitung:

TEROSON EP 1401 wird aus Kartuschen mit manuellen Anwendungswerkzeugen (Handpistolen, Druckluft oder Batterie) verarbeitet. Hierfür sind Kartuschenpistolen mit Kolbenstange zu verwenden. **Falls notwendig kann die Kartusche bis zu einer Temperatur von 60°C vorgewärmt werden.** Vor dem Anschrauben des Statikmischers muss eine geringe Menge des Materials ausgepresst werden um sicherzustellen, dass beide Komponenten gleichzeitig austreten. Um eine korrekte Mischung zu gewährleisten, müssen die ersten 10 cm der Kleberaupe verworfen werden. Wenn noch Restmaterial in der Kartusche ist, bleibt der Statikmischer auf der Kartuschenöffnung. Für den weiteren Gebrauch des Produktes, wird der alte Mischer entfernt und ein neuer Mischer aufgeschraubt.

Aushärtung:

TEROSON EP 1401 härtet ohne zusätzliche Wärmeeinwirkung von außen nur durch chemische Reaktionen nach der Vermischung der Komponenten A und B bei Raumtemperatur aus. Die Aushärtezeit hängt von der Temperatur des Materials ab und wird durch die Raumtemperatur und Reaktionswärme beeinflusst. Je mehr TEROSON EP 1401 appliziert wird, desto höher ist die Reaktionswärme. Um die Aushärtung zu beschleunigen, empfiehlt es sich, eine Wärmequelle zu benutzen (Umluftofen, Infrarot oder ähnliches).

Reinigung:

Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden. Frisches, ungehärtetes Material kann mit TEROSON VR 10 entfernt werden.

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen



Lagerung:

Frostempfindlich	bedingt
Empfohlene Lagertemperatur	15 bis 25 °C
Haltbarkeit	12 Monate in Originalverpackung

Haftungsausschluss

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB),

insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten

und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung

unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung

sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede

aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes

vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder

Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last

fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S.

findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten

Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Corporation oder Henkel Canada, Inc. findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können keine Haftung für die Ergebnisse anderer übernehmen, über deren Verfahren wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt Henkel im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz 0.1

Den direktesten Zugang zu Informationen und Unterstützung in kaufmännischen und technischen Fragen: www.henkel.com/industrial

